



COMUS

VOUS AVEZ LA SOLUTION



MASTIC METAL

Date de mise à jour : 28/05/2024

DESCRIPTION

MASTIC METAL bi-composant sans styrène. Résistant et souple, il répare, rebouche et reconstitue les fissures, trous et parties manquantes du fer. Facile à mélanger et à appliquer grâce à sa texture crémeuse, il apporte un grand confort à l'utilisateur.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- ✓ Réparations courantes ou importantes (carrosserie, portail, gouttière...)
- ✓ Excellente adhérence sur les tôles
- ✓ Très bonne résistance mécanique, dur et sans retrait
- ✓ Facile à mélanger et appliquer
- ✓ Fini lisse et sans porosité pour un ponçage facile et rapide
- ✓ Teintes miscibles entre elles pour un coloris sur-mesure
- ✓ Sans styrène

DESTINATION	PHASE	ASPECT	TEINTE(S)	CONDITIONNEMENTS
Intérieur - Extérieur	Solvant	Mat	Blanc	290g
MATÉRIEL D'APPLICATION			SUPPORTS	
Couteau, truelle à lisser, lame à enduire			Fer, galva, zinc, aluminium, PVC, bois, stratifié...	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Classification AFNOR	NFT 36,005 / famille IV, classe 3
VOC dans l'air intérieur (28j)	A+
Densité à 20°C	1,6 g/cm ³
Viscosité	Pâteux thixotrope
Extrait sec en poids	98,81%
Brillance spéculaire (2*100µm)	inf à 5 %
Résine/Liant	Polyester
Point éclair	27°C
Conservation	18 mois de stockage entre 10 et 25°C à l'abri du soleil, du gel et de l'humidité
Déchet	Destruction des déchets dans un centre agréé

CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION

Nombre de couche	1 à 2 couches selon le support	
Rendement	Variable selon le support	
Temps de séchage	10°C	25 à 30 min
	20°C	20 à 25 min
	30°C	15 à 20 min
Dilution	Prêt à l'emploi	
Nettoyage des outils	Acétone ou diluant synthétique avant durcissement	



CONSEILS D'UTILISATION

Selon le DTU 59.1. Respecter les conditions de mise en œuvre et travailler sur des supports solides, propres et secs (humidité < 4% en masse). Homogénéiser le mastic et ajouter 2% à 3% de durcisseur. (un grain de café de durcisseur pour une cuillère à soupe de mastic).

PREPARATION DES SURFACES ET APPLICATION

SUPPORTS	PREPARATION	MASTIC METAL	SOUS-COUCHE
Métaux ferreux	1- Dérouillage avec Décap'rouille 2- Ponçage au gros grain de 80 puis au grain fin 150 (selon la finition souhaitée) 3- Dégraissage avec lessive suractivée	1- Application et lissage de 1 à 2 couches (selon support) 2- Laisser durcir le produit 3- Ponçage au grain de 120 à 220 (selon la finition souhaitée)	ANCORIT'O 1 couche pure
Métaux non ferreux	1- Dégraissage avec lessive suractivée 2- Ponçage au grain fin 150 3- Dépoussiérage		ANCORWASH'O 1 couche pure
PVC, gelcoat	1- Dégraissage avec lessive suractivée 2- Rinçage à l'eau claire 3- Ponçage au grain fin 150 4- Dépoussiérage		ANCORPRIM'O 1 couche pure

RECOMMANDATIONS :

Appliquer une sous-couche isolante type Uliprim ou Uliprim'O permet d'éviter des différences de couleurs entre les parties réparées et le reste de la surface et permet également de réguler la différence d'absorbance entre le mastic et le bois. Ne plus travailler ou utiliser le produit quand il commence sa prise (durcissement). Ne pas diluer.

Attention : un surdosage de durcisseur accélère le durcissement et peut faire apparaître des fissures et provoquer un manque d'adhérence et un jaunissement

La présente fiche technique propose des informations sur nos produits et a été établie au mieux de nos connaissances. Elle correspond aux connaissances les plus récentes en matière de technique et d'expériences du fabricant. Toutefois, compte tenu de la multitude des supports et des conditions liées aux produits, l'acheteur/l'utilisateur reste tenu de vérifier, sous sa propre responsabilité et selon les règles de l'art et du métier, que les matériaux présentés sont adaptés à l'utilisation envisagée. Par conséquent, aucune garantie n'est donnée pour la mise en œuvre et les propriétés mentionnées dans la présente notice. Les informations sont fournies à titre indicatif et ne créent pas de droits particuliers ou d'obligations principales ou accessoires particulières dans le cadre du contrat de vente. Toute nouvelle notice annule et remplace le présent document. La dernière version de ce document se trouve sur www.comus.fr