

**COMUS**

VOUS AVEZ LA SOLUTION

COLLE PNEUMATIQUE

Date de mise à jour : 06/06/2023

DESCRIPTION

COLLE PNEUMATIQUE est une colle polyuréthane bi-composante, sans toluène. Elle permet l'assemblage et l'encollage de tous matériaux souples tels que le PVC, le néoprène, l'hypalon ou encore le caoutchouc. Elle est particulièrement adaptée à la réparation des embarcations pneumatiques, liners de piscine, etc

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- ✓ Colle à séchage rapide.
- ✓ Film de colle très ferme et légèrement élastique qui présente une excellente prise initiale ainsi qu'une bonne tenue à l'humidité, aux plastifiants et à des températures allant jusqu'à 60°C

DESTINATION	PHASE	ASPECT	TEINTE(S)	CONDITIONNEMENTS
Exterieur	Solvant	Liquide	Incolore	250ml (base) + 10ml (durcisseur)
SUPPORTS				
Pinceau, Spatule			PVC, hypalon, embarcations, liners de piscine, néoprène, caoutchoucs, revêtements synthétiques, pour le latex une halogénéation est nécessaire, divers textiles non-tissés, cuirs, tissus enduits PUR, etc	

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Densité à 20°C	0,85 +/- 0,05
Viscosité Brookfield à 20°C	~ 3000 mPa.s
Extrait sec en poids	19.5% +/- 1
Ratio de Mélange	Base + 4 à 5 % de durcisseur
Résine/Liant	Caoutchouc polyuréthane en dissolution dans un mélange de solvants organiques exempt de toluène
Ratio de mélange	Base + 4 à 5 % de durcisseur
Conservation	A conserver 36 mois dans son emballage d'origine, à l'abri du gel et de la chaleur
Déchet	Destruction des déchets dans un centre agréé

CARACTERISTIQUES D'APPLICATION

Matériaux et Surfaces.	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux à coller (halogénéation des caoutchoucs, latex etc.)
Encollage	Appliquer un film de colle régulier sur les deux matériaux à assembler. Le temps de séchage est d'environ 15 minutes ; il est fonction de la température, de l'épaisseur de la couche appliquée et du pouvoir absorbant des supports.
Affichage	Dès que les solvants sont complètement évaporés le film de colle devient mat (il est possible d'accélérer le séchage à l'aide d'un tunnel chauffant par air pulsé ou Infra-Rouge). On peut afficher les 2 matériaux à température ambiante dans la limite du temps ouvert soit <40 minutes après encollage du matériau ou réactiver les supports encollés par IR ou cylindre / plateau chauffant à une température $\geq + 60^{\circ}\text{C}$ dans les 2 heures qui suivent.
Pressage	Afficher en exerçant immédiatement une forte pression de contact de l'ordre de 2 kg/cm ² pendant quelques secondes. Prise initiale très élevée, prise finale après 48H.

La présente fiche technique propose des informations sur nos produits et a été établie au mieux de nos connaissances. Elle correspond aux connaissances les plus récentes en matière de technique et d'expériences du fabricant. Toutefois, compte tenu de la multitude des supports et des conditions liées aux produits, l'acheteur/l'utilisateur reste tenu de vérifier, sous sa propre responsabilité et selon les règles de l'art et du métier, que les matériaux présentés sont adaptés à l'utilisation envisagée. Par conséquent, aucune garantie n'est donnée pour la mise en œuvre et les propriétés mentionnées dans la présente notice. Les informations sont fournies à titre indicatif et ne créent pas de droits particuliers ou d'obligations principales ou accessoires particulières dans le cadre du contrat de vente. Toute nouvelle notice annule et remplace le présent document. La dernière version de ce document se trouve sur www.comus.fr